

Team Butterback vs. Chemical Brothers



Foto: Kilian Schwarz, Budenheim



Foto: Kilian Schwarz, Budenheim



Foto: Kilian Schwarz, Budenheim

Am 18. Juni 2016 kämpfen zwölf Mannschaften um den Dr. Oetker-Wanderpokal. Wolf Butterback, Chemical Brothers, Henkell & Co. gegen die Dekor's Stars aus Polen, Dr. Oetker Niederlande und Budenheim Phosphatos, sie alle und viele mehr am Samstag auf dem Waldsportplatz in Budenheim.

Im Vorjahr hat die Mannschaft aus Polen beim ersten Wanderturnier in Wittenburg den Sieg eingefahren. Und schon beim zweiten Mal findet das Dr. Oetker Wanderturnier in Budenheim statt. Die Kicker der Chemischen Fabrik Budenheim KG haben als Heimmannschaft beste Aussichten auf den diesjährigen Turniersieg.

Einmal im Jahr treffen sich Mannschaften aus ganz Europa. Das Besondere: Alle diese Mannschaften gehören zur Oetker-Gruppe. Mitarbeiter der Gruppenunternehmen bilden eigene Fußballmannschaften, trainieren in ihrer Freizeit und treffen in Bestform aufeinander.

Der Tag steht ganz im Zeichen von Fairness, Sportlichkeit und Teamgeist. Der Nachwuchs vom FV Budenheim kümmert sich mit Grillgut und Kaltgetränken um das leibliche Wohl.

Ab 10 Uhr ist die Öffentlichkeit herzlich willkommen, anzufeuern, mitzufiebern und der Budenheimer Heimmannschaft die Daumen zu drücken.

INFO Oetker-Gruppe:

Mit rund 28.000 Mitarbeitern und einem Umsatz von knapp 11 Milliarden Euro gehört die Oetker-Gruppe zu den großen europäischen Familienunternehmen. Holding der Oetker-Gruppe ist die Dr. August Oetker KG. Eine breite Diversifikation in unterschiedlichen Geschäftsfeldern mit rund 400 Firmen weltweit kennzeichnet das international agierende Unternehmen, das bereits seit über 100 Jahren besteht.

Chemische Fabrik Budenheim KG

Rheinstraße 27
55257 Budenheim
Deutschland

Pressekontakt

Uta Ebel
Tel +49 6139 89-433
Fax +49 6139 8973-433
E-Mail uta.ebel@budenheim.com

Über Budenheim:

Budenheim ist ein global tätiges Spezialchemieunternehmen mit Produktionsstätten in Budenheim/Deutschland, Shanghai/China, Monterrey/Mexiko, Columbus/USA, La Zaida und Valencia/Spanien. Mit seinem innovativen Produkt- und Serviceportfolio bietet Budenheim nachhaltige Lösungen für ein breites Anwendungsfeld in Industrien wie Lebensmittel, Pharma und Personal-Care, Wasseraufbereitung, Reinigungsmittel, Farben und Lacke, Hochtemperaturschmierstoffe, Metalloberflächenbehandlung, Baustoff, Keramik, Glas- und Glaskeramik, Feuerfestmaterialien, Kunststoff, Verpackungen und Batterien. Budenheim erzielt einen jährlichen Umsatz im dreistelligen Millionenbereich und beschäftigt ca. 1000 Mitarbeiter.

Weitere Information über Budenheim auf: www.budenheim.com